

Рулетка измерительная металлическая

Р30УЗК №_____

ДСТУ 4179 - 2003 (ГОСТ 7502-98 MOD)

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Рулетка Р2УЗК, Р5УЗК, Р10УЗК, Р20УЗК, Р30УЗК, Р50УЗК применяется для измерения линейных размеров непосредственным сравнением со шкалой рулетки. Рулетка предназначена для эксплуатации в следующих условиях:

- температура окружающей среды от минус 40 до 50 °С;
- относительная влажность воздуха до 98 % при температуре 20 °С.

1. Описание и работа

1.1 Рулетка изготовлена в соответствии с ДСТУ 4179-2003 (ГОСТ 7502-98, MOD)

1.2 Технические характеристики рулетки приведены в таблице 1

Таблица 1

Названия параметра	Единицы измерения	Тип рулетки					
		Р2УЗК	Р5УЗК	Р10УЗК	Р20УЗК	Р30УЗК	Р50УЗК
Диапазон измерений	м	От 0 до 2	От 0 до 5	От 0 до 10	От 0 до 20	От 0 до 30	От 0 до 50
Класс точности	-	3	3	3	3	3	3
Цена деления шкалы	мм	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0

1.2.1 Началом шкалы рулетки является нулевое деление, которое отдалено от торца не менее чем на 100 мм.

1.2.2 Границы допустимой абсолютной погрешности общей длины шкалы и отдельных ее интервалов при температурах $(20 \pm 5)^\circ \text{C}$, мм:

миллиметровые интервалы $\pm 0,2$

сантиметровые интервалы $\pm 0,3$

отрезок шкалы 1 м и более $\pm [0,40 + 0,20 (L-1)]$

L - число полных и не полных метров в отрезке.

2. Использование по назначению

2.1 Требования безопасности и охраны окружающей среды.

2.1.1 Рулетка не является источником повышенной опасности для здоровья человека и не содержит факторов загрязнения окружающей среды.

При эксплуатации рулетки следует руководствоваться требованиями безопасности, установленными нормативными документами.

2.2 Подготовка рулетки к работе

2.2.1 Перед эксплуатацией необходимо провести расконсервацию рулетки:

- насухо протереть измерительную ленту мягкой ветошью.

2.3 Порядок работы рулеток

2.3.1 При эксплуатации рулеток при температурах, отличных от 20° С, необходимо вводить поправку Δl на температурный коэффициент линейного расширения, рассчитываемую по формуле $\Delta l = a \cdot L \cdot (t - 20)$, где a - коэффициент линейного расширения материала измерительной ленты (для углеродистой стали $a = 1,2 \cdot 10^{-5}$, для нержавеющей стали $a = 2,0 \cdot 10^{-5}$); L - длина по шкале рулетки, измеренная при температуре t ; t - температура воздуха при измерении, °С.

3. Методы и средства поверки

3.1 Рулетка при выпуске из производства, после ремонта и при эксплуатации подлежит поверке.

3.2 Поверку рулетки проводить согласно с МИ 1780 «ГСИ. Ленты образцовые и рулетки металлические измерительные. Методика поверки».

3.3 Межповерочный интервал рулетки, которая находится в эксплуатации - 1 год.

4. Техническое обслуживание

4.1 После измерений ленту рулетки при наматывании на барабан необходимо протереть сухой мягкой ветошью.

5. Хранение и транспортирование

- 5.1 Рулетку следует хранить на стеллажах в отапливаемых хранилищах по условиям хранения 1 согласно таблицы 13 ГОСТ 15150.
- 5.2 Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов должны соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.
- 5.3 Рулетку перевозят в закрытых транспортных средствах.
- 5.4 В самолетах рулетку транспортируют в отапливаемых отсеках.

6. Комплект поставки

В комплект поставки входят:

- рулетка - 1 шт.;
- руководство по эксплуатации – 1 шт.

7. Свидетельство о приемке и результаты государственной поверки

7.1 Рулетка Р30УЗК изготовлена и принята в соответствии с ДСТУ 4179-2003 (ГОСТ 7502-98, MOD) и признана годной к эксплуатации.

Положительные результаты государственной поверки в соответствии с МИ1780, подтверждаются свидетельством о поверке.

ОТК _____

подпись

Ф.И.О.

Дата выпуска _____

М.П.

(год, месяц, число)

8. Гарантии изготовителя

8.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие рулетки требованиям ДСТУ 4179-2003 (ГОСТ 7502-98, MOD) при выполнении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

8.2 Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня продажи через розничную торговую сеть или со дня получения рулетки потребителем.